



บริษัท เดอะ เซอร์วิส เรสซิเดนซ์ จำกัด

เลขที่ Rent-C-P30-

เลขที่ 15/1-9 ซอยพหลโยธิน 30 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทระเกษม เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทร. 02-512-4939 , 086-3418115 โทรสาร. 02-930 2005

**ใบแจ้งยกเลิกสัญญาเช่า**

ห้องพาณิชย์

ห้องพัก

วันที่: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

เรียน ผู้จัดการโครงการเสนาเฮ้าส์ พหลโยธิน 30

ด้วยข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว )

โทร

"ผู้เช่า" ห้องพาณิชย์ / ห้องพักเลขที่

เลขที่สัญญา

รหัสลูกค้า

วันเริ่มต้นสัญญา

วันสิ้นสุดสัญญา

ข้าพเจ้า มีความประสงค์ขอยกเลิกสัญญาเช่าดังกล่าวและจะย้ายออกในวันที่

เนื่องจาก

สิ้นสุดสัญญา

อื่นๆ (ระบุ)

โดยในวันที่ย้ายออกข้าพเจ้า ยินดีให้ทางโครงการเข้าตรวจสอบความเรียบร้อยของห้องพักดังกล่าวหากมีความเสียหาย

และ / หรือ มีหนี้สินค้างชำระ ข้าพเจ้า ยินดีให้ทางโครงการ หักจากเงินประกันการเช่า เพื่อนำไปชำระค่าความเสียหาย

และ / หรือ หนี้สินอื่นๆ สำหรับเงินประกันส่วนที่เหลือให้โอนเข้าบัญชีธนาคาร ชื่อ บ/ช

ธนาคาร

เลขที่บัญชี

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ

ลงชื่อผู้เช่า

ลงชื่อผู้รับเรื่อง

**เอกสารประกอบ**

สำเนาบัตรประชาชนผู้เช่า

สำเนาน้ำบัญชีธนาคารผู้เช่า

รายการส่งมอบพื้นที่ / อุปกรณ์

**ความคิดเห็นผู้รับมอบพื้นที่**

ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย หรือสูญหาย

ไม่มียอดค้างชำระ

คืนเงินประกัน

มีทรัพย์สินเสียหาย หรือสูญหาย

มียอดค้างชำระ

ยึดเงินประกัน \_\_\_\_\_

**ผู้จัดทำ**

( นางสาวกนกนวรรณ์ มามาตร )

หัวหน้าฝ่ายต้อนรับและบริการ

**ผู้ตรวจสอบ**

( นางสาวเรืองระวี เอกสกุลวิสิทธิ์ )

ผู้จัดการโครงการ

**รายละเอียดค่าใช้จ่าย**

1. ค่าใช้จ่ายตามใบแจ้งนี้เลขที่ \_\_\_\_\_ บาท

2. ค่าปรับล่าช้า หรืออื่นๆ \_\_\_\_\_ บาท

3. ชำระ(เพิ่ม)ค่าเช่าวันที่ \_\_\_\_\_ บาท

4. ค่าไฟฟ้าวันที่ \_\_\_\_\_ บาท

5. ค่าน้ำประปาวันที่ \_\_\_\_\_ บาท

6. ค่าทำความสะอาด \_\_\_\_\_ บาท

7. ค่าความเสียหาย(ตามประเมิน) \_\_\_\_\_ บาท

**รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น (ตามรายละเอียด 1-7)** \_\_\_\_\_ บาท

**เงินประกันที่ชำระไว้** \_\_\_\_\_ บาท

**หัก ค่าใช้จ่ายข้างต้น คงเหลือ** \_\_\_\_\_ บาท